

# StoLevell Duo plus



Mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel, zur maschinellen Verarbeitung.

| Charakteristik   |  |  |           |                                 |
|--|--|--|-----------|---------------------------------|
| Funktion   | Gute Haftung zum Untergrund  |  |           |                                 |
| Optik  | Naturweiß  |  |           |                                 |
| Verarbeitung   | Sehr gut maschinell verarbeitbar   |  |           |                                 |
| Anwendungsgebiet   |  |  |           |                                 |
| Verarbeitung innen und außen<br>Für alle mineralischen Untergründe.<br>Als Klebe- und Armierungsmasse für StoTherm Vario und StoTherm Mineral.<br>Kritische Untergründe müssen auf Eignung geprüft werden (Probefläche anlegen). |  |  |           |                                 |
| Technische Daten   |  |  |           |                                 |
| Produktgruppe  | Mineralischer Mörtel   |  |           |                                 |
| Kenndaten  | Kriterium  | Norm/Prüfvorschrift  | Wert      | Einheit                         |
|  | Festmörtelrohddichte   | DIN 18555  | 1,3       | g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup> |
|  | Biegezugfestigkeit (28 Tage)   | DIN 18555  | 2-3       | N/mm <sup>2</sup> <sup>2)</sup> |
|  | Druckfestigkeit (28 Tage)  | DIN 18555  | 4-5       | N/mm <sup>2</sup> <sup>2)</sup> |
|  | E-Modul dynamisch (28 Tage)  | TP BE-PCC  | 4000-5000 | N/mm <sup>2</sup> <sup>2)</sup> |
|  | Wasserdampfdiffusion $\mu$ -Wert <sup>4)</sup>   | EN ISO 7783-2 <sup>3)</sup>  | 15-35     |                                 |
|  | Wasserdurchlässigkeitsrate W   | EN 1062-3  | 0,17      | kg/(m <sup>2</sup> ·24h)        |
|  | Wärmeleitfähigkeit   | DIN 4108   | 0,87      | W/(m·K)                         |
|  | <sup>1)</sup> g/cm <sup>3</sup> = kg/l<br><sup>2)</sup> N/mm <sup>2</sup> = MPa<br><sup>3)</sup> abweichend werden die Proben bei 23° C getrocknet<br><sup>4)</sup> errechnet aus sd-Wert und Schichtdicke oder Richtwert aus DIN 4108 |  |           |                                 |
| Gutachten / Normen / Zulassungsbescheide   | Z-33.41-116  | StoTherm Classic / Vario - geklebt<br>Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung                        |           |                                 |
|  | Z-33.47-811  | StoTherm Classic/Vario/Classic L im Holzbau<br>Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung               |           |                                 |
|  | Z-33.42-129  | StoTherm Classic / Vario / Mineral - Schienenbefestigung<br>Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung  |           |                                 |
|  | Z-33.43-61   | StoTherm Classic / Vario / Mineral - geklebt und gedübelt<br>Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung |           |                                 |
|  | Z-33.44-134  | StoTherm Mineral L / Classic L<br>Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung                            |           |                                 |
|  | Z-33.46-422  | WDVS mit keramischer und Naturstein-Bekleidung<br>Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung            |           |                                 |
|  | Z-33.49-742  | WDVS-Aufdopplung<br>Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung  |           |                                 |
|  | Verarbeitungshinweise  |  |           |                                 |
| Untergrund   | Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frostfrei sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. Des Weiteren frei von fettigen/trennenden Substanzen.   |  |           |                                 |
| Untergrundvorbehandlung  | Ggf. ist eine Reinigung und/oder Grundierung des Untergrundes vorzunehmen.   |  |           |                                 |
| Verarbeitungstemperatur  | Unterste Verarbeitungstemperatur: + 5° C   |  |           |                                 |
| Mischungsverhältnis  | 5,8 l Wasser pro 25 kg Sack  |  |           |                                 |
| Mischvorgang   | Wasser vorlegen und Werk trockenmörtel zugeben. Ca. 2 Minuten mischen, danach ca. 3 Minuten reifen lassen und nochmals eine halbe Minute nachmischen.  |  |           |                                 |

# StoLevell Duo plus



Mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel, zur maschinellen Verarbeitung.

|                                |  |   |                           |
|--------------------------------|--|---|---------------------------|
| <b>Verarbeitungszeit</b>       | Bei 20° C: ca. 60 Minuten  |   |                           |
| <b>Verbrauch</b>               | <b>Artikel</b>   | <b>Anwendungsart</b>  | <b>Verbrauch ca.</b>      |
|                                |  | Zur Verklebung von Sto-PS-Hartschaumplatten   | 4,5-5,5 kg/m <sup>2</sup> |
|                                |  | Zur Verklebung von Sto-Steinlamellen und Sto-Steinwolleplatten  | 6,5-7,5 kg/m <sup>2</sup> |
|                                |  | Kleberauftrag auf die Wand bei Sto-PS-Hartschaumplatten und Speedlamellen                             | 5,0-6,0 kg/m <sup>2</sup> |
|                                |  | Zusätzliche Verklebung von Sto-PS-Hartschaumplatten und Sto-Steinwolleplatten bei Schienenbefestigung | 2,5-3,0 kg/m <sup>2</sup> |
|                                |  | Zum Armieren  | 4,5-6,0 kg/m <sup>2</sup> |
|                                | Die Verbrauchswerte beziehen sich auf ebene Untergründe. Genaue Verbrauchsmengen sind durch Probeauftrag am Objekt zu ermitteln.   |   |                           |
|                                | Ergiebigkeit l/t: ca. 800 l Frischmörtel   |   |                           |
| <b>Verarbeitung</b>            | <p>Empfohlene mittlere Armierungsschichtdicke 3-5 mm. Der angegebene Wert ist ein Richtwert. In Abhängigkeit vom Anwendungsfall (Ecken, Laibungen etc.) kann die Schichtstärke gegebenenfalls deutlich abweichen.</p> <p>Kleben:</p> <p>Kleberauftrag manuell oder maschinell auf die Wand oder auf die Platte. Verarbeitbar mit rostfreier Traufel bzw. Zahntraufel und allen gängigen Putzmaschinen (siehe Übersicht "Silo- und Maschinenteknik").</p> <p>Verklebungsanteil bei Kleberauftrag auf die Wand:</p> <p>-bei Sto-PS-Hartschaumplatten mindestens 60% der Platte im verklebten Zustand<br/> bei Sto-Speedlamellen mindestens 50% der Platte im verklebten Zustand</p> <p>Die Dämmplatten sind unverzüglich, in das frische Klebemörtelbett einzudrücken bzw. einzuschwimmen und anzupressen.</p> <p>Der Verklebungsanteil bei Kleberauftrag auf die Platte: mindestens 40% der Platte im verklebten Zustand.</p> <p>Bei WDVS-Systemen mit keramischer Bekleidung gilt prinzipiell ein Klebeflächenanteil von 60% der Platte im verklebten Zustand.</p> <p>Armieren:</p> <p>Vollflächig mit StoLevell Duo plus und Sto-Glasfasergewebe. Das Gewebe ist im Stoßbereich ca. 10 cm zu überlappen. An Gebäudeöffnungen (Fenster-, Tür-lai-bungen, usw.) ist eine Diagonalarmierung vorzunehmen.</p> <p>Die Verarbeitung kann manuell, wie maschinell erfolgen. Eine maschinelle Verarbeitung (mischen und/oder pumpen) ist jedoch anzustreben.</p> <p>Nach 24 - 48 Stunden überarbeitbar ab +15 °C und max. 70% Luftfeuchtigkeit.</p> |   |                           |
| <b>Reinigung der Werkzeuge</b> | Umgehend mit Wasser reinigen; abgebundenes Material kann nur mechanisch entfernt werden.   |   |                           |
| <b>Liefern</b>                 |  |   |                           |
| <b>Farbton</b>                 | Naturweiß  |   |                           |
| <b>Lagerung</b>                |  |   |                           |
| <b>Lagerbedingungen</b>        | Trocken lagern   |   |                           |
| <b>Lagerdauer</b>              | Beste Qualität im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).  |   |                           |



## StoLevell Duo plus



Mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel, zur maschinellen Verarbeitung.

|   |   |
|---|---|
|   | <p>Erläuterung der Chargen-Nr.: z.B. 6450013223</p> <p>Es wird im Beispiel eine Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2006 (Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2+3 = Kalenderwoche) gewährleistet. Weitere Erläuterungen siehe Preisliste.</p> <p>Dieses Produkt ist chromatarm. Diese Eigenschaften gewährleisten wir bis zum Ablauf der max. Lagerdauer. Bitte beachten Sie die Angabe der garantierten Lagerdauer auf der ausgewiesenen Chargen-Nr. auf dem Gebinde.</p> |
| <b>Besondere Hinweise</b>   |   |
| <b>Revisions-Nr.</b>  | StoLevell Duo plus/DE/DE/015  |
| <b>Gültigkeit ab</b>  | 16.10.2008  |
|   | Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen.  |
|   | <b>Die Informationen bzw. Daten dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszweckes bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung.</b>   |
| <p><b>Hauptsitz Sto AG</b><br/>         Ehrenbachstraße 1<br/>         D-79780 Stühlingen<br/>         Tel. (0 77 44) 57 10 10<br/>         Fax (0 77 44) 57 20 10<br/>         Internet <a href="http://www.sto.de">http://www.sto.de</a><br/>         e-mail <a href="mailto:infoservice@sto.eu.com">infoservice@sto.eu.com</a></p> |   |